

Participación en congresos

Conferencia: **Six Sigma**. VI Congreso de Ingeniería Química IQNOVA 2017.

Ponencia: **Caracterización de fracción orgánica de los residuos sólidos urbanos en la zona metropolitana Tampico-Madero-Altamira, México, durante el 2015**. 9° Congreso Internacional de la Academia Mexicana Multidisciplinaria A.C. 2017

Cursos impartidos al personal Docente

- Evaluación por Competencias. 16 al 20 Enero de 2017. Duración 30 horas

Otros

- Secretaria de la Academia de Ingeniería Química ITCM. Diciembre 2016 - a la fecha.